2. МАКЕТ С ВЫРУБКОЙ

ОМ должен удовлетворять общим техническим требованиям и требованиям по способу печати.

Положение вырубных, биговальных, перфорационных, рицовочных и прочих линеек показывается сплошными линиями (outline, stroke) различных цветов с толщиной, соответствующей размеру линеек (2 pt или 3 pt). Каких-то определенных правил на счет обозначений ножей цветом нет, но традиционно красным обозначают вырубные ножи, зеленым — биговальные, коричневым — перфорацию и сиреневым — рицовку.

При построении макета необходимо учитывать следующее:

- минимально возможный радиус загиба составляет 2 мм. для линеек 2 pt, и 4 мм. для линеек 3 pt;
- минимальный угол стыковки линеек — 30°;
- минимальное расстояние между параллельно расположенными линейками — 3 мм.

Дополнительно в макете предоставляется контур штампа на отдельном непечатном слое, а лучше на отдельных страницах.

Вылеты на подрезку — 2 мм. Поля — по 2 мм.

При использовании одного из наших вырубных штампов нужна усадка под наш штамп. Запрещено что-либо менять в готовом штампе, особенно менять какие-либо размеры.